

Название:		Практика по профилю специальности
Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля):		ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9 ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4, ПК 5.5, ПК 6.1, ПК 6.2, ПК 6.3, ПК 6.4, ПК 6.5
Результаты освоения дисциплины (профессионального модуля)	иметь практический опыт:	<p>выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании промышленного оборудования, оборудования рыбных и пищевых производств;</p> <p>выбора методов регулировки и наладки технологического оборудования в зависимости от внешних факторов;</p> <p>организации работ по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования, оборудования рыбных и пищевых производств;</p> <p>применения различных методов регулировки и наладки технологического оборудования;</p> <p>составления документации для проведения работ по эксплуатации и обслуживанию технологического;</p> <p>обеспечение безопасных и безвредных условий труда при эксплуатации промышленного оборудования, оборудования рыбных и пищевых производств</p> <p>выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования; методов регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов;</p> <p>участие в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования;</p> <p>применение различных методов регулировки и наладки промышленного оборудования;</p> <p>составления документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования;</p> <p>выполнения слесарных и ремонтных работ;</p> <p>ведения технологического процесса по ремонту промышленного оборудования;</p> <p>применения контрольно-измерительного инструмента;</p> <p>контроля работ по ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов;</p> <p>выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования консервных производств;</p> <p>выбора методов регулировки и наладки технологического оборудования в зависимости от внешних факторов;</p> <p>организации работ по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования консервных производств;</p> <p>применения различных методов регулировки и наладки технологического оборудования;</p> <p>составления документации для проведения работ по</p>

	<p>эксплуатации и обслуживанию технологического оборудования консервных производств; обеспечения экологической совместимости работы технологического оборудования с окружающей средой; обеспечение безопасных и безвредных условий труда при эксплуатации технологического оборудования консервных производств. контроля качества технологических процессов; оценки эффективности инженерных решений; составления документации для проведения работ по эксплуатации технологического оборудования для посола, копчения и кулинарии. организации работ по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования; руководства работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования, оборудования рыбных и пищевых производств; проведения контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов; участия в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования, оборудования рыбных и пищевых производств после ремонта и монтажа; выбора методов восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления; составления документации для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования, оборудования рыбных и пищевых производств</p>
	<p>уметь: обеспечивать техническую эксплуатацию и эффективное использование промышленного оборудования, оборудования рыбных и пищевых производств; выполнять эскизы деталей при ремонте промышленного оборудования, оборудования рыбных и пищевых производств; составлять и использовать инструкции по безопасной эксплуатации промышленного оборудования, оборудования рыбных и пищевых производств; осуществлять технологические регулировки механизмов, узлов, оборудования; выбирать и пользоваться контрольно-измерительным инструментом; составлять и использовать техническую, нормативную документацию; составлять схемы монтажных работ; организовать работы по испытанию промышленного оборудования, оборудования рыбных и пищевых производств после ремонта и монтажа; организовывать пусконаладочные работы промышленного оборудования; пользоваться грузоподъемными механизмами;</p>

	<p>пользоваться условной сигнализацией при выполнении грузоподъемных работ;</p> <p>рассчитывать предельные нагрузки грузоподъемных устройств;</p> <p>определять виды и способы получения заготовок;</p> <p>выбирать способы упрочнения поверхностей;</p> <p>рассчитывать величину припусков;</p> <p>выбирать технологическую оснастку;</p> <p>рассчитывать режимы резания;</p> <p>назначать технологические базы;</p> <p>производить силовой расчет приспособлений;</p> <p>производить расчет размерных цепей;</p> <p>определять методы восстановления деталей;</p> <p>пользоваться компьютерной техникой и прикладными профессиональными компьютерными программами;</p> <p>учитывать предельные нагрузки при эксплуатации промышленного оборудования;</p> <p>пользоваться оснасткой и инструментом для регулировки и наладки технологического оборудования;</p> <p>выявлять и устранять недостатки эксплуатируемого оборудования;</p> <p>выбирать эксплуатационно-смазочные материалы;</p> <p>пользоваться оснасткой и инструментом для смазки;</p> <p>применять современные методы регулировки и наладки промышленного оборудования;</p> <p>выполнять регулировку смазочных механизмов;</p> <p>контролировать процесс эксплуатации оборудования;</p> <p>выбирать и пользоваться контрольно-измерительным инструментом;</p> <p>разбирать и ремонтировать основные узлы механизмов;</p> <p>производить смазку работающих механизмов;</p> <p>выполнять слесарные операции;</p> <p>подбирать, устанавливать механизмы с учетом допуска и посадки;</p> <p>применять смазочные материалы;</p> <p>выбирать и модернизировать современное технологическое оборудование, отвечающее особенностям производства;</p> <p>подтверждать инженерными расчетами соответствие оборудования условиям и требованиям технологического процесса консервных производств;</p> <p>обеспечивать техническую эксплуатацию и эффективное использование технологического оборудования;</p> <p>анализировать условия и регулировать режимы технологического оборудования;</p> <p>проводить пусконаладочные, ремонтные работы технологического оборудования консервных производств, а также консервной тары;</p> <p>составлять и использовать инструкции по безопасной эксплуатации технологического оборудования консервного производства и консервной тары;</p> <p>формировать и оптимизировать гибкие, адаптивные</p>
--	--

	<p>технологии рыбообработывающего производства; осуществлять технологические регулировки рыбообработывающих машин, механизмов, оборудования;</p> <p>контролировать процесс эксплуатации оборудования;</p> <p>выбирать и пользоваться контрольно-измерительным инструментом;</p> <p>выявлять и устранять недостатки эксплуатируемого оборудования для посола, копчения и кулинарии;</p> <p>выбирать и модернизировать современное технологическое оборудование, отвечающее особенностям производства;</p> <p>обеспечивать техническую эксплуатацию и эффективное использование промышленного оборудования, оборудования рыбных и пищевых производств;</p> <p>проводить пусконаладочные, ремонтные работы промышленного оборудования, оборудования рыбных и пищевых производств;</p> <p>составлять и использовать инструкции по безопасной эксплуатации технологического оборудования;</p> <p>осуществлять технологические регулировки механизмов, узлов, оборудования;</p> <p>выбирать и пользоваться контрольно-измерительными инструментами и автоматическими системами управления технологическими процессами.</p>
<p>знать:</p>	<p>условные обозначения в кинематических схемах и чертежах;</p> <p>классификацию промышленного оборудования, оборудования рыбных и пищевых производств;</p> <p>устройство, принцип работы и назначение промышленного оборудования, оборудования рыбных и пищевых производств</p> <p>последовательность выполнения и средства контроля при пусконаладочных работах;</p> <p>методы сборки деталей промышленного оборудования, оборудования рыбных и пищевых производств;</p> <p>виды монтажа промышленного оборудования, оборудования рыбных и пищевых производств и порядок его проведения;</p> <p>допуски и посадки сопрягаемых поверхностей деталей машин;</p> <p>последовательность выполнения испытаний узлов и механизмов оборудования после ремонта и монтажа;</p> <p>основные параметры грузоподъемных машин;</p> <p>правила эксплуатации грузоподъемных устройств;</p> <p>методы ремонта деталей, механизмов и узлов промышленного оборудования;</p> <p>виды заготовок и способы их получения;</p> <p>способы упрочнения поверхностей;</p> <p>виды механической обработки деталей;</p> <p>классификацию и назначение технологической оснастки;</p>

	<p>классификацию и назначение режущего и измерительного инструментов;</p> <p>методы и виды испытаний промышленного оборудования;</p> <p>методы контроля точности и шероховатости поверхностей;</p> <p>методы восстановления деталей;</p> <p>прикладные профессиональные компьютерные программы;</p> <p>правила техники безопасности при выполнении монтажных и ремонтных работ;</p> <p>средства коллективной и индивидуальной защиты при проведении монтажа, ремонта и наладки промышленного оборудования, оборудования рыбных и пищевых производств;</p> <p>правила эксплуатации оборудования;</p> <p>технологические возможности оборудования;</p> <p>допустимые режимы работы механизмов промышленного оборудования;</p> <p>основы теории надежности и износа машин и аппаратов;</p> <p>классификацию дефектов при эксплуатации оборудования и методы их устранения;</p> <p>методы регулировки и наладки технологического оборудования;</p> <p>современные виды регулировки и наладки промышленного оборудования;</p> <p>классификацию эксплуатационно-смазочных материалов;</p> <p>виды и способы смазки промышленного оборудования;</p> <p>оснастку и инструмент при смазке оборудования;</p> <p>виды контрольно-измерительных инструментов и приборов.</p> <p>основные приемы работ по ремонту промышленного оборудования;</p> <p>назначение слесарного и контрольно-измерительного инструмента;</p> <p>основные механические свойства обрабатываемых материалов;</p> <p>маркировку и правила применения смазывающих, моющих средств;</p> <p>устройство универсальных приспособлений;</p> <p>условия на испытания, регулировку и приемку узлов и механизмов;</p> <p>правила эксплуатации грузоподъемных средств.</p> <p>теоретические основы и инженерные задачи основных процессов консервного производства;</p> <p>машинно-аппаратурные схемы линии консервного производства;</p> <p>назначение, область применения, устройство и принцип действия, технические характеристики и выбор машин и аппаратов консервного производства;</p> <p>методики расчета производительности технологического</p>
--	--

	<p>оборудования, определение конструктивных размеров рабочих органов машин и аппаратов; особенности эксплуатации технологического оборудования и его технического обслуживания; основные правила охраны труда, техники безопасности и экологической защиты окружающей среды при эксплуатации технологического оборудования; направления и перспективы совершенствования оборудования предприятий пищевой промышленности оборудования; технологические возможности оборудования; допустимые режимы работы механизмов технологического оборудования; виды контрольно-измерительных инструментов и приборов. устройство, рабочий процесс и классификацию рыбообрабатывающих машин; современные технологии и новейшие машины для рыбообработки; современные технологии, машины и оборудование для комплексной механизации основных и вспомогательных производственных процессов в рыбообрабатывающей промышленности; основные сведения о системах и элементах автоматизации и автоматизации производственных процессов; правила эксплуатации оборудования для посола, копчения и кулинарии; технологические возможности оборудования для посола, копчения и кулинарии; автоматизированные системы управления технологическими процессами промышленного оборудования, оборудования рыбных и пищевых производств; машинно-аппаратурные схемы линии пищевых производств; назначение, область применения, устройство и принцип действия, технические характеристики и выбор машин и аппаратов; методики расчета производительности технологического оборудования, определение конструктивных размеров рабочих органов машин и аппаратов; особенности эксплуатации технологического оборудования и его технического обслуживания; основные правила охраны труда, техники безопасности и экологической защиты окружающей среды при эксплуатации технологического оборудования; направления и перспективы совершенствования оборудования предприятий пищевой промышленности</p>
<p>Содержание:</p>	<p>Изучение правил техники безопасности при работе на рыбоперерабатывающем предприятии Ознакомление с рыбоперерабатывающим предприятием Организация монтажных работ</p>

Такелажные работы при монтаже оборудования
Технология производства монтажных работ
Монтаж промышленного оборудования
Система планово-предупредительного ремонта (СППР).
Организация ремонтной службы на предприятии
Типовые методы восстановления деталей
промышленного оборудования
Основы технологии ремонта машин
Методы ремонта механизмов, узлов и деталей
промышленного оборудования
Технологические процессы ремонта промышленного
оборудования
Технологическая оснастка, применяемая при
выполнении ремонтных работ
Теория изнашивания и надежности оборудования
Смазка оборудования
Наладка, регулировка, монтаж и техническая
эксплуатация специального оборудования пищевых
производств
Методы и оснастка для регулировки и наладки
технологического оборудования
Документация для проведения работ по эксплуатации
промышленного оборудования
Эксплуатация технологического оборудования отрасли
Организация рабочего места и техника безопасности.
Противопожарные мероприятия
Классификация средств измерения
Разметка. Резка металла. Рубка металла. Правка и гибка.
Опиливание. Распиливание и припасовка
Шабрение. Притирка. Сверление. Зенкование и
развертывание. Нарезание резьбы. Клепка. Паяние и
лужение
Работы на токарных станках
Работы на фрезерных станках
Производственный процесс ремонта
Подведение итогов производственной практики
Изучение правил техники безопасности при работе на
рыбоперерабатывающем предприятии
Ознакомление с работой оператора технологического
оборудования первичной обработки рыбы
Техническая эксплуатация и обслуживание
оборудования для выполнения подъемно-транспортных
работ
Техническая эксплуатация обслуживание оборудования
для охлаждения, замораживания рыбы
Техническая эксплуатация обслуживание и устройство
технологического оборудования для первичной
обработки рыбы
Изучение правил техники безопасности и регулирующей
нормативной документацией предприятия
Техническая эксплуатация, обслуживание, наладка и
монтаж механического оборудования

	<p>рыбоперерабатывающих производств Наладка, регулировка и техническое обслуживания оборудования для изготовления тары Техническое обслуживание, ремонт, монтаж и регулировка автоматизированных приборов и систем управления технологическим процессом Наладка, регулировка, монтаж и техническая эксплуатация машинно-аппаратурных линий пищевых производств Проведение пуска, остановки, работы на холостом ходу, проведение испытаний после всех видов ремонта технологического оборудования Контрольно-измерительные инструменты и приборы</p>
<p>Форма промежуточной аттестации:</p>	<p>дифференцированный зачет</p>